

DURANOX 12

DURANOX 12 ou 3CR12 est un acier inoxydable ferritique qui permet de lutter contre la corrosion. Même dans des conditions humides, l'état de surface permet de maintenir les caractéristiques de glissement optimales.

DURANOX 12 n'est pas un acier anti-usure.

Étant un acier inoxydable ferritique, le DURANOX 12 est naturellement magnétique.

Applications	Trémies de stockage ou de déchargement pour produits humides. Moulin à sucre de betterave ou de canne à sucre, déchargement de produits en vrac.
--------------	--

Propriétés Mécanique	Rp 0.2: 370
Valeurs typiques	Rm: 500
Ep. 20 mm	A%: 18%
	KCV: 50J

Composition Chimique
Valeurs typiques Max %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0.03	1	1.5	0.04	0.015	11.5	0.7	0.03

Dimensions	Disponible en bobines : de 1 à 10 mm Disponible en Quarto : de 12 à 30 mm
------------	--

Pour toute utilisation nécessitant un acier résistant à l'usure, quelle que soit la température, nous recommandons d'utiliser nos aciers DURSTEEL 410, 460 ou 510 (voir les fiches techniques sur www.wa-produr.com).

Les métaux d'apport recommandés par WA PRODUR pour souder le DURANOX 12 sont les suivants :

CORINOX 309G/0 : Fil fourré en acier inoxydable avec ou sans gaz, contenant 23 % de Cr et 12 % de Ni, adapté aux assemblages hétérogènes.

CORINOX NIMO : Fil fourré avec 13 % de chrome offrant des caractéristiques similaires à celles du DURANOX 12. Version G pour le soudage bout à bout horizontal et version VG pour le soudage toutes positions.