

DURCAST®

FONTES BLANCHES SOUDABLES

DURCAST réussit l'impossible : rendre facilement soudable une fonte blanche hautement résistante à l'usure.

Faisant partie de la gamme de matériaux à hautes performances soigneusement sélectionnés par PRODUR, le bloc d'usure DURCAST® est composé de blocs en fonte au chrome-molybdène qui sont métallurgiquement liés à une base soudable en acier S235.

En combinant astucieusement ces deux matériaux, on obtient le bloc DURCAST.



COMPOSITION

Ce matériau hybride tire parti des propriétés positives de chaque composant, offrant ainsi une solution optimale pour les applications exigeantes

BASE S235	BLOC FONTE BLANCHE
Grande facilité de soudage Usinabilité Formage aisé Capacité à encaisser des chocs (fonction d'amortisseur)	Très haute résistance à l'usure Parfait comportement aux abrasions sous fortes contraintes Résistance aux ambiances corrosives liée à la teneur en chrome Formes spécifiques obtenues par moulage

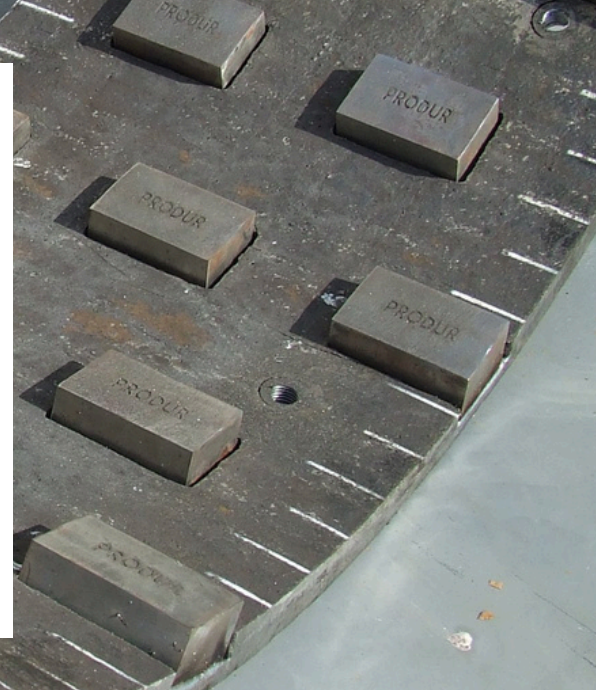


Les fontes blanches, reconnues pour leur dureté et leur résistance exceptionnelles à l'usure, présentent souvent des défis pour les techniques de soudage et de fixation en raison de leur fragilité. D'un autre côté, l'acier S235 est un matériau relativement facile à travailler, mais il offre des performances anti-usure limitées.

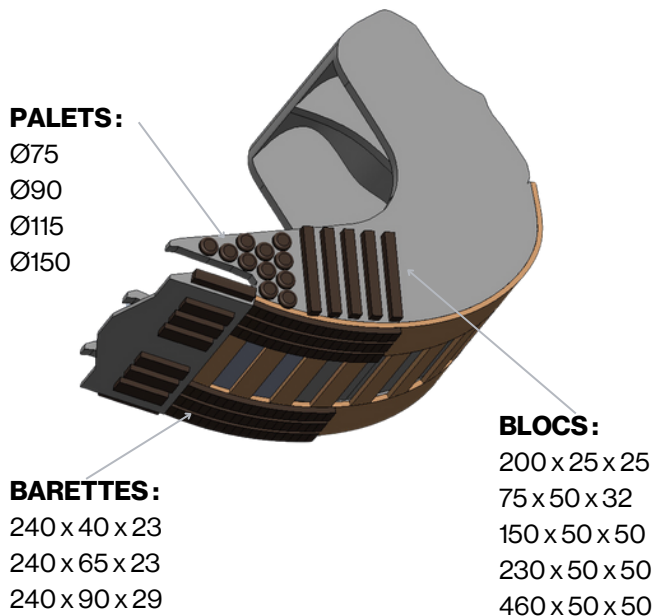
DURCAST® est particulièrement destiné à traiter des zones d'usure sévères et de faible étendue, des zones d'abrasions sévères sous fortes contraintes ou encore des zones d'impacts.

Latéraux de broyeur,
Joues de godets,
Fonds de godets,
Trancheuse,
Caisses à pierres,

Cette liste n'est pas exhaustive, n'hésitez pas à nous consulter pour savoir si DURCAST® est la solution adaptée à vos besoins spécifiques.



PROGRAMME DE STOCK



CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Base	Acier doux type S235
Liaison	Base cuivre sous atmosphère inerte Résistance mécanique >2
Fonte	Fonte blanche martensitique nuance CrMo 15-3 Dureté moyenne 700 HV Dureté en matrice 650 HV Dureté des carbures 1300 HV Volume de carbures 30% minimum

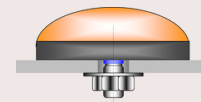
MODE DE FIXATION

Les soudures périphériques du bloc d'usure doivent être protégées :

Soit en positionnant les éléments de manière à empêcher les déplacements de matières abrasives sur la soudure (montage en quinconce).

Soit en utilisant les électrodes tubulaires DURCOR en passe finale de protection

Soit en associant les deux techniques.



Goujon soudé



Soudure périphérique



Soudure bouchon



Soudure bouchon +
périphérique