



DURSTEEL® 510

DURSTEEL 510 est un acier trempé résistant à l'abrasion présentant une dureté nominale de 500 HB.

Il résiste à des conditions d'usure sévère et sa limite élastique élevée lui permet d'absorber des chocs importants sans déformation.

Principales applications Blindages, lames d'usure, godets, tombereaux, trémies, goulottes, marteaux, couteaux, bennes, bulldozers, vis sans fin, cribles, pinces, etc....

Dureté 470-530 HB

Propriétés mécaniques
Valeur Typique, ép.20mm
Rp 0.2 : 1300 MPa
Rm : 1600 MPa
A% : 8

Résilience
Valeur Typique, ép.20mm
Energie d'impact 30j à -40°C

Composition chimique

Valeur Typique

Ep. (mm)	C (Max %)	Si (Max %)	Mn (Max %)	P (Max %)	S (Max %)	Cr (Max %)	Ni (Max %)	Mo (Max %)	B (Max %)
3-20	0.3	0.8	1.65	0.025	0.015	1.5	1	0.5	0.005
20-40	0.3	0.8	1.65	0.025	0.015	1.5	1	0.5	0.005

Carbone équivalent

Valeur Typique

Ep. (mm)	CEV	CET
3-20	0.58	0.4
20-40	0.62	0.43

Dimensions Disponible en Bobine : De 3 à 6 mm
Disponible en Quarto : De 6 à 50 mm (60 à 80mm sur demande)



Tolérances

Quarto : Conforme à EN 10 029
Bobine : Conforme à EN 10 051
– Tolérances sur forme, longueur et épaisseur. Classe A
– Tolérances en planéité selon classe N.

Etat de surface

Conforme à EN 10 163-2
– Exigences de surface selon classe A.

Mise en œuvre

Dursteel 510 possède une bonne aptitude au roulage, au croquage et au pliage. Il est cependant nécessaire de prendre des précautions particulières lors de sa mise en œuvre

Dursteel 510 maintient ses propriétés jusqu'à une température de 250°C

L'utilisation de Dursteel 510 pour des traitements thermiques ou de la galvanisation à chaud est déconseillé.

Pour toutes utilisations d'un acier abrasion à plus haute température, nous vous conseillons d'utiliser nos aciers Creusabro (voir les fiches techniques sur notre site www.wa-produr.com)

Soudabilité

Dursteel 510 est un acier trempé à carbone équivalent bas permettant une excellente soudabilité.

Température de préchauffage et entre passes minimales recommandées en fonction de l'épaisseur en mm :

0-8 mm	10-15 mm	15-30 mm	30-80 mm
	125°	175°	200°

Les métaux d'apport WA PRODUR conseillés pour souder le DURSTEEL 460 sont les suivants :

EASYCOR 70M : Fil fourré tubulaire cuivré sans laitier pour soudage à plat

EASYCOR 700M : Fil fourré tubulaire cuivré à haute limite élastique pour soudage à plat

CORINOX 307G : Fil fourré inox pour assemblage hétérogène

CORINOX 312G : Fil fourré inox à haute caractéristiques mécaniques pour assemblage hétérogène

L'ensemble des fiches techniques des fils de la gamme WA PRODUR sont disponibles sur notre site : www.wa-produr.com