

DURHART 200[®]

CÉRAMIQUES MOULÉES

DURHART 200 est une céramique d'usure électro-fondue reconnue pour ses performances exceptionnelles en matière de résistance à l'abrasion.

DURHART 200 est une céramique d'usure électro-fondue qui offre d'excellentes performances anti-abrasion. Son mode de production permet d'obtenir par moulage toutes les formes nécessaires pour réaliser des revêtements anti-abrasion.

DURHART 200 est particulièrement résistante aux abrasions tangentielles par particules fines très agressives même avec vitesse de déplacement élevée, ou par de plus gros éléments avec faibles chocs : cas des trémies ou goulottes.



FABRICATION

La céramique technique DURHART 200 est élaborée à partir d'un mélange d'oxydes métalliques très purs (principalement Alumine, Zircone et Silice) fondus au four électrique à très haute température contrôlée (plus de 1800°C).

Le mélange ainsi obtenu est ensuite coulé dans des moules en sable aux formes et dimensions voulues.

CARACTERISTIQUES

Densité	3.5
Dureté MOHS	9 (diamant = 10)
Résistance à l'abrasion	3 à 5x sup DURZALT
Résistance à la température	Jusqu'à 1500°C



DURHART 200 conserve ses caractéristiques jusqu'à des températures très élevées (1500°C), est insensible aux agents atmosphériques et offre une remarquable inertie chimique aux bases et aux acides (excepté pour l'acide fluorhydrique).

DURHART 200 trouve sa place dans une multitude d'applications, notamment :

- ✓ Éléments de transport pneumatique ou hydraulique
- ✓ Revêtements de broyeurs
- ✓ Goulottes de transfert
- ✓ Cyclones
- ✓ Hydrocyclones
- ✓ Trémies
- ✓ Cônes de séparateurs
- ✓ Revêtements de parois ou planchers...

PROGRAMME DE STOCK

PRODUR propose une gamme variée de formes et d'épaisseurs pour répondre à vos besoins spécifiques :

Épaisseur	Forme	Dimensions (mm)
25 à 50	Dalle à bouchonner ou à coller	20 x 150 à 250 x 250
25	Tube	Ø 50 minimum inter
30	Coude	Ø 50 minimum inter

Si vos besoins nécessitent des dimensions spécifiques, des pièces de forme sur mesure, ou si vous avez des contraintes particulières, n'hésitez pas à nous contacter pour discuter de vos besoins spécifiques.

MODE DE FIXATION

Après avoir ajusté et positionné chaque composant en DURHART 200, la fixation de cette céramique d'usure peut se faire de plusieurs manières :

- Utilisation d'un mortier adapté aux conditions d'utilisation, que ce soit en termes de température ou d'agressions chimiques.
- Boulonnage sur le support à travers un trou lamé, après avoir appliqué une couche intermédiaire mince en matériau souple.
- Soudage d'inserts métalliques intégrés dans la pièce lors de la coulée.

