

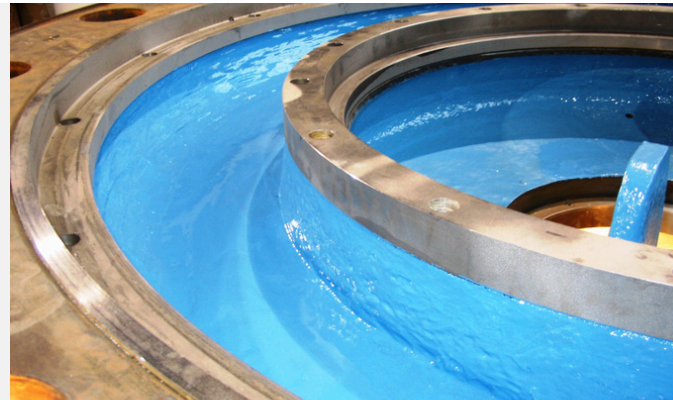
CEREZ®

RÉSINES DE BLINDAGES

Les composites de blindage CEREZ® offrent une solution simple à une grande variété de problèmes d'usure.

D'une **grande facilité de mise en œuvre** et d'une résistance supérieure à l'usure, ce sont les outils indispensables des services de maintenance dans les industries transportant des liquides chargés ou des matériaux en vrac.

CEREZ® **adhère sur la plupart des supports** sains, convenablement préparés de dégraissés : acier, inox, béton, polyuréthane, caoutchouc, céramique ainsi que sur une couche de CEREZ® existante.

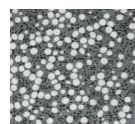


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

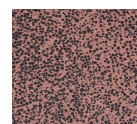
La gamme des composites de blindage prêts à l'emploi CEREZ® est composée de quatre nuances qui se différencient par la taille de leurs grains et leur mode d'application.

	600XS	550XS	500XS	400XS
Poids net du kit (kg)	12	6.3	1.15	1.15
Taille maxi des grains (mm)	2	1	0.1	0.1
Type de produit	Pâteux	Pâteux	Pâteux	Liquide
Application	Truelle	Truelle	Truelle	Pinceau
Mélange quantité résine/durcisseur	2/1	3/1	1/1	1/1
Couleur résine	Gris	Blanc	Gris foncé	Bleu / rouge
Temps de vie du mélange à 25°C (min)	30	25	20	20
Temps de prise à 25°C début/fin en heure	8/24	8/15	4/8	4/24
Consommation par mm d'épaisseur au kg/m ²	2.25	1.9	2.1	2.1
Epaisseur mini recommandée (mm)	5	5	3	1
Température maxi d'utilisation °C	110	120	120	120
Couleur durcisseur	Noir	Rouge	Gris clair	Gris clair

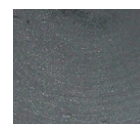
CEREZ® se présente sous forme de kits comportant une part résine et une part durcisseur. La charge céramique est répartie entre la résine et le durcisseur ou intégralement mélangée à la résine.



600XS



550XS



500XS



400XS

La gamme CEREZ® est idéale pour protéger ou réparer les installations telles que les :

- ✓ Pompes
- ✓ Tuyauteries
- ✓ Trémies
- ✓ Goulottes
- ✓ Cyclones
- ✓ Extracteurs
- ✓ Cribles
- ✓ Réservoirs
- ✓ Pales et corps de ventilateurs
- ✓ Echangeurs thermiques

TECHNIQUE DE MISE EN OEUVRE

Points clés d'une bonne application :

- Préparation du support
- Temperature
- Homogénéité du mélange résine / durcisseur

1 - PREPARATION DU SUPPORT

Etat du support : propre, dégraissé et si possible rugueux.

Méthode : meulage avec disque à gros grains ou sablage suivi d'un rinçage au solvant propre.



2 - TEMPERATURE

La résine CEREZ® et la pièce à revêtir doivent, se trouver à une température comprise entre 15 et 25°C

Une température supérieure réduit le temps de prise et peut rendre l'application difficile.

Une température inférieure peut ralentir voire stopper la prise
Mise en température : si nécessaire réchauffer chaque composant et la pièce à revêtir en les entreposant dans une pièce à la température requise.

Attention : mélanger trop de produit en une seule fois peut accélérer fortement la prise car le mélange résine/durcisseur dégage de la chaleur.

3 - MELANGE

PRODUITS PATEUX :

Travailler sur une surface propre et lisse (grés émaillé par exemple).
Déposer la quantité de résine et de durcisseur indiquée.
Malaxer à la spatule pendant 3 à 5 minutes.
Ne pas utiliser un des outils souillés par un composant dans le pot de l'autre composant (risque de prise).

PRODUITS LIQUIDES :

Verser la totalité du durcisseur dans le pot de résine.
Malaxer 3 à 5 minutes, si possible avec un malaxeur mécanique. Travailler à faible vitesse pour éviter l'inclusion de bulles d'air dans le mélange.
Ne jamais mélanger plus de produit qu'il n'est possible d'en appliquer avant le début de la prise.



4 - APPLICATION

PRODUITS PÂTEUX :

Réaliser une première passe : le mélange doit « mouiller » le support, surtout si celui-ci a été sablé.

Appliquer jusqu'à l'épaisseur désirée (respecter les épaisseurs minimales recommandées).

Fortes épaisseurs et parois pentues : effectuer plusieurs passes si nécessaire
Passer régulièrement l'outil métallique dans la flamme d'une petite lampe à gaz pour éviter au mélange d'adhérer à l'outil.

Réalisation de coffrages : les revêtir de ruban adhésif plastifié pour favoriser le démoulage.

Nettoyer régulièrement les outils à l'acétone avant le début de la prise

PRODUITS LIQUIDES :

Appliquer en couches croisées, au pinceau ou à la spatule plastique pour les épaisseurs plus importantes sur les surfaces horizontales.

Toujours attendre la fin de prise d'une couche avant application de la suivante.

Appliquer des couches de couleurs différentes permet de réaliser un indicateur d'usure favorisant la maintenance préventive des équipements.

