

# DURAPLATE HiSPEED®

## TÔLE RECHARGÉE ANTI-COLMATAGE

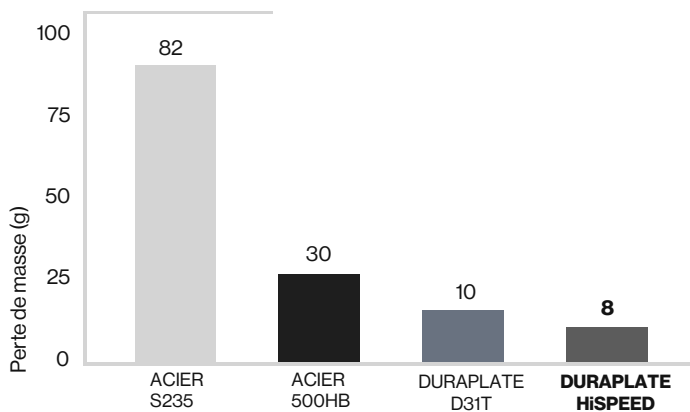
DURAPLATE® HiSpeed est une tôle rechargée composée d'une base en acier de construction S235 et d'un revêtement anti-usure complètement lisse.

**DURAPLATE HiSPEED®** est une tôle hautement résistante à l'usure, dotée d'une surface lisse et sans fissure, spécialement conçue pour offrir de meilleures propriétés de glissement que les tôles rechargées conventionnelles.

Cette tôle est composée de fines particules de carbure de chrome réparties dans une matrice ductile, ce qui lui confère une remarquable résistance à l'usure sur toute son épaisseur.



### ASTM G65 - Perte de Masse



### CARACTERISTIQUES

- Épaisseur 5+5, 6+6, 6+7, 8+8, 10+10, 12+12
- Dureté de 58-60 HRC
- Surface lisse, sans fissures ni cordons de soudage visibles
- Faible coefficient de friction
- Maintient sa résistance à l'usure jusqu'à 450°C
- Excellente résistance à l'usure (impacts et abrasion)
- Ligne de fusion lisse et linéaire

### BENEFICES

- Effets de colmatage et d'adhésion réduits
- Durée de vie prolongée
- Productivité améliorée
- Absence de stress résiduel
- Besoin de maintenance réduit
- Coût d'usage réduit
- Polyvalent et adaptable à des applications variées



**La polyvalence exceptionnelle** de DURAPLATE HiSPEED<sup>®</sup> en fait le choix idéal pour diverses industries et applications, telles que :

- ✓ Revêtements de broyeurs
- ✓ Tamis
- ✓ Trémies
- ✓ Goulottes
- ✓ Blindages de dumpers
- ✓ Godets de chargeurs et de pelleuses

**Quelle que soit l'application industrielle, DURAPLATE HiSPEED<sup>®</sup> offre une solution fiable et résistante à l'usure pour répondre aux besoins les plus exigeants.**

## **Pourquoi choisir la tôle rechargée DURAPLATE HiSPEED<sup>®</sup>**

### **Tôle rechargée standard CCO**

#### **Surface rugueuse et dégradée :**

Effets d'accroche des produits traités, colmatage

**Cordons de soudure :** Obligation dans le cas des cordons oscillés d'orienter les tôles afin de limiter l'usure

#### **Dilution importante et non maîtrisée :**

Diminution de l'efficacité de la tôle en milieu de vie

#### **Fissuration importante :**

Niveau de stress important dans le rechargement, écaillages

### **Duraplate Hi-Speed**

#### **Surface lisse :**

Faible coefficient de friction, réduction du colmatage

**Absence de cordons de soudure :** Propriétés anti-usure multidirectionnelles, orientation des tôles non nécessaire

**Très faible dilution avec fusion uniforme** Dureté régulière dans l'épaisseur, résistance à l'usure constante

#### **Très faible fissuration :**

Très faible stress résiduel, facilité de mise en œuvre

## **Utilisation de la tôle rechargée DURAPLATE HiSPEED<sup>®</sup>**

**Découpe laser / Plasma :** Aucune contrainte, paramètres habituels, aucune libération de contraintes lors de la découpe

**Pliage / Roulage :** Le rechargement doit toujours se faire coté intérieur du rayon.

Le rayon minimum garanti est de 15 fois l'épaisseur.

**Soudage :** Assemblage avec notre fil CORINOX 307 en passe racine puis passes finales possibles avec notre fil EASYCOR 70M.

Protection des soudures avec notre fil DURCOR31WO.

