

DURA-CRETE®

DURA-CRETE® est un produit unique offrant une résistance exceptionnelle à l'usure et à l'abrasion tangentielle.

Spécialement conçu pour les environnements industriels les plus exigeants, il protège efficacement les surfaces contre l'usure due au frottement et à la corrosion.

Il résiste à une abrasion très sévère jusqu'à des températures de 1600°C.

Principales applications Cyclones, séparateurs, trémies

Résistance A l'abrasion (ASTM C 704) : 3.7 cm³

Propriétés mécaniques	Densité:	2.7 (110°C)
	Résistance à la compression (MPa):	>150 MPa (1500°C)
	Variation permanente de dimension (%):	-0.2% (1500°C)
	Conductivité thermique (W/m/K):	2.2 (1000°C)

Composition chimique

Valeur Typique

DURA-CRETE®	Al ₂ O ₃	SiO ₂	CaO	Fe ₂ O ₃
% massique	> 83	9	1.1	1.2

Conditionnement

Sacs unitaires papier de poids moyen 25 kg.

Entreposer les matériaux hors humidité et chaleur excessives.

N'utiliser que les matériaux contenus dans leur conditionnement d'origine fermé.

Durée d'utilisation : 6 mois pour les matériaux correctement entreposés.

Autres conditionnements possibles selon demande

Avantages

Durabilité supérieure aux autres types de béton et aux aciers abrasions

Haute résistance à l'abrasion

Haute performance en température

Facilité de mise en œuvre

Mise en œuvre

DURA-CRETE[®] possède une excellente aptitude au talochage sur métal déployé ou coulage en coffrage.

Mélanger pendant **1 min** dans un malaxeur à sec.

Rajouter **4.5 à 6 L / 100 kg** d'eau potable **maximum** (= entre 1 et 1.5 L par sac de 25 kg) puis continuer de mélanger pendant encore **5 min maximum**.

Applicable sur surfaces planes ou incurvées avec métal déployé, utiliser une plaque vibrante pour ôter toutes porosité rémanente.

Temps de séchage : **24h**

Pour toute autre information nous vous conseillons d'aller voir notre site www.wa-produr.com