

<b>Fiche technique</b>  <small>310815</small>	Fil Fourré de Soudage  <b>FULLCOR 182 O</b>	 Wear Resistant Materials and Solutions
---	---	---

### CLASSIFICATION

AWS A 5.34 / AWS A 5.34M    ENiCrFe3T0-3  
 EN ISO 12153                    T Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn) B NO 3

### DESCRIPTION

- Fil fourré base nickel pour le soudage sans protection gazeuse
- L'arc est insensible au courant d'air ou au vent modéré
- Le laitier basique garantit une qualité métallurgique et une protection optimale
- Le FULLCOR 182 O offre de nombreux avantages en réparation maintenance : productivité élevée pour le soudage en position horizontale, bon mouillage, pas de gaz de protection
- L'ajout d'une protection gazeuse M21 (Ar + 15 - 25% CO<sub>2</sub>) améliorera sensiblement le mouillage et facilitera le détachement de laitier en fond de chanfrein

### APPLICATIONS

- Le fil FULLCOR 182 O convient pour les travaux d'assemblage et de réparation sur aciers à soudabilité délicate - sans limitation d'épaisseur
- Aucune fragilisation après traitement thermique

### TYPICAL ALL-WELD METAL ANALYSIS

C	Mn	Si	Cr	Nb	Fe	Ni
0.01	6	0.3	17	1.7	6	Bal.

### PROPRIETES MECANQUES MINIMALES DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

Rm [MPa]	Rp0.2% [MPa]	A5 %	CVN [J]
550	360	27	+ 20°C : 70

### PROPRIETES MECANQUES TYPES DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

Rm [MPa]	Rp0.2% [MPa]	A5 %	CVN [J]
610	380	35	+20°C : 100

### GAZ DE PROTECTION

Sans gaz de protection

### PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Type de courant	Intensité [A]	Tension [V]	Stick-out [mm]
1.2	DC+	130 - 250	26 - 32	12 - 25
1.6	DC+	150 - 300	26 - 32	12 - 25

### POSITIONS DE SOUDAGE

EN ISO 6947: PA, PB  
 ASME IX: 1G, 1F, 2F

### CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.2 mm	1.6 mm
Type de bobine	EN ISO 544 – ASME IIC SFA-5.2 M : BS300	
Poids	15 kg	

Autres conditionnements : nous consulter