


Fiche technique <small>310815</small>	Fil Fourré de Soudage EASYCOR 700	
---	---	---

CLASSIFICATION

ASME IIC SFA 5.20 / AWS A 5.20	~E70T-4
EN ISO 17632-A	T 38 Z W N 3
EN ISO 17632-B	T49ZT4-0NA
Qualification ASME IX	QW-432 F-N° 6 QW-442 A-N° 1

DESCRIPTION

- Fil fourré avec laitier auto protégé
- Fil fourré tubulaire cuivré
- Soudage en monocouche ou multicouches des aciers C-Mn
- L'arc n'est pas modifié par les courants d'air ou les vents modérés
- Taux de dépôt élevé
- Très haute résistance à la fissuration

APPLICATIONS

Applications de construction sur des aciers doux et des aciers C-Mn quand des taux de dépôts élevés sont requis et que les niveaux de résiliences ne sont pas une considération principale. Les applications classiques incluent la construction de machines, des équipements d'excavation, le soudage des barres d'acier de blindage du béton, la fabrication des cadres métalliques destinés aux coffrages et la réparation équipements lourds de chantier.

Exemples

Acier de constructions non alliés	EN 10025	S185 to S355
Plaques de chaudière	EN 10028-2	P235GH to P355GH
Aciers à grains fins	EN 10113	S275 to S420
Aciers de tuyauterie	EN 10208	L210 to L415
	API5LX	X42, X46, X52, X60
Aciers de construction navale	A, B, C, D, et A (H) 32 to D (H) 36	
Aciers de renforcement du béton	ASTM	A615, A706
	ISO/TR 15608: Groupes 1.1 et 1.2	

ANALYSE TYPIQUE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Al
0.2	0.55	0.2	1.3

PROPRIETES MINIMUMS DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

Rm [MPa]	Rp 0.2% [MPa]	A5 [%]
490	390	20

PROPRIETES TYPIQUES DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

Rm [MPa]	Rp 0.2% [MPa]	A5 [%]
610	450	25

CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE

Diamètre [mm]	Stick Out [mm]	Type de courant	Amperage [A]	Voltage [V]
1.6	40 ± 10	DC+	150 - 280	19 - 27

POSITIONS DE SOUDAGE

EN ISO 6947: PA, PB
ASME IX: 1G, 1F, 2F

CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.6 mm
Type de bobine	EN ISO 544 : BS300 - ASME IIC SFA-5.2 M
Poids	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter