

Fiche technique <small>310815</small>	Fil Fourré de Soudage DURCOR 45WO	
---	---	---

CLASSIFICATION

EN 14700: T Fe16

DESCRIPTION

- Fil fourré de rechargement pour le soudage à l'arc sans protection gazeuse
- Fonte au chrome allié de dureté et résistance à l'abrasion particulièrement élevées dû à sa forte concentration de carbures complexes
- Performances supérieures aux fontes au chrome classiques
- Produit économique de substitution au DURCOR 45WO ayant des performances comparables
- Les dépôts présentent des fissures de retrait

APPLICATIONS

Le DURCOR 45WO est conçu pour des pièces soumises à une abrasion extrêmement sévère accompagnée de chocs jusqu'à des températures de service de maximum 600°C. Il trouve ses principales utilisations dans les industries minières et métallurgiques.

Exemples

Broyage du minerai, criblage, cloches de hauts fourneaux, gueulards, fours, ventilateurs d'extraction, marteaux de concasseurs etc.

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	V	W
5,5	0,5	1,0	22	3	6	0,4	1,0

Structure : carbures primaires complexes de Cr, Nb, W, V et Mo dans une matrice austénitique aux carbures secondaires

CARACTERISTIQUES TYPES DU METAL DEPOSE

Dureté en trois couches sur acier : 64 HRC

CONDITIONS D'UTILISATION

Type de courant	Protection
DC+	Auto protégé

PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Intensité [A]		Tension [V]		Stick Out [mm]	
	Gamme	Optimum	Gamme	Optimum	Gamme	Optimum
1,6	150 - 350	270	26 - 35	28	25 - 50	25

Rendement du fil : 90 %

POSITIONS DE SOUDAGE

A plat, semi montante, semi descendante

CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.6 mm
Type de bobine	EN ISO 544 : BS300 - ASME IIC SFA-5.2 M
Poids	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter