

Fiche technique <small>310815</small>	Fil Fourré de Soudage DURCOR 400 CO	
---	---	---

CLASSIFICATION

EN 14700 : TZFe3

DESCRIPTION

- Produit de rechargement pour le soudage sous gaz protecteur
- Résiste bien à la corrosion et à l'usure métal-métal aux températures élevées
- Remplace économiquement le stellite

APPLICATIONS

Le DURCOR 400 CO est utilisé pour le revêtement de l'outillage pour le formage à chaud.

Exemples :

- Poinçons et matrices d'estampage à chaud
- Rechargement des rouleaux de coulée continue
- Soupapes des moteurs diesel et des cannes à vapeur

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr	Co	Mo	Ni
0,15	0,4	0,7	14,5	12,5	2,5	0,5

Structure : martensite fortement allié

CARACTERISTIQUES TYPES DU METAL DEPOSE

Dureté: 45 - 52 HRc en 3 couches sur acier

CONDITIONS D'UTILISATION

Type de courant	Protection	
DC+	ISO 14175	M11 : Ar + 2 – 5% CO ₂
		M12 : Ar + 2 – 3% O ₂
		M21 : Ar + 5 – 25% CO ₂

PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Intensité [A]		Tension [V]		Stick out [mm]	
	Gamme	Optimum	Gamme	Optimum	Gamme	Optimum
1,2	100 - 250	200	19 - 33	28	12 - 25	20

Rendement du fil : 95 %

POSITIONS DE SOUDAGE

DURCOR 400 CO (1,2 et 1,6 mm) convient au soudage en position ainsi qu'à plat en réglant le mode de transfert et le paramètres de soudage comme pour des fils massifs.

CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.2 mm
Type de bobine	EN ISO 544 : BS300 - ASME IIC SFA-5.2 M
Poids	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter