

Fiche technique <small>310815</small>	Fil Fourré de Soudage DURCOR 33WO	
---	---	---

CLASSIFICATION

EN 14700: T Fe14

DESCRIPTION

- Fil fourré de rechargement pour le soudage à l'arc sans protection gazeuse
- Dépose une fonte au chrome surallié contenant des carbures primaires dures nombreuses dans une matrice austénitique tenace
- Très résistant à l'usure par abrasion, résistance modérée aux chocs
- Normalement limité à deux couches de soudage, mais utilisable en multi-couches pour des applications spéciales
- Les dépôts présentent des fissures de retrait

APPLICATIONS

Le DURCOR 33WO est utilisé dans tous les cas d'usure par la terre, le sable et des abrasifs divers.

Exemples

Matériel de concassage et de terrassement, broyeurs à minerais et à charbon, dents et lèvres de godets, cloches de hauts fourneaux, composants de dragage, broyeurs de canne à sucre, vis transporteuses, etc.

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr	Mo
3,5	0,2	1,0	32,5	0,5

Structure : austénite + carbures de chrome

CARACTERISTIQUES TYPES DU METAL DEPOSE

Dureté sur 2 couches : 60 HRc

CONDITIONS D'UTILISATION

Type de courant	Protection
DC+	Auto-protégé

PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Intensité [A]		Tension [V]		Stick out [mm]	
	Gamme	Optimum	Gamme	Optimum	Gamme	Optimum
1,6	150 - 350	270	24 - 35	28	25 - 50	25

Rendement du fil : 90 %

POSITIONS DE SOUDAGE

A plat, semi-montante, semi-descendante

CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.6 mm
Type de bobine	EN ISO 544 : BS300 - ASME IIC SFA-5.2 M
Poids	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter

En raison de l'évolution constante des techniques, les descriptions, illustrations et caractéristiques sont susceptibles de variations et sont fournies à titre indicatif sans engagement de la responsabilité de WA. Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans les choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi par lui est adapté aux applications auxquelles il le destine.