

Fiche technique <small>310815</small>	Fil Fourré de Soudage DURCOR 28WO	
---	---	---

CLASSIFICATION

EN 14700 : T Fe2

DESCRIPTION

- Fil fourré pour le rechargement à l'arc sans protection gazeuse
- Dépôt en acier martensitique auto-trempeant
- Résistant à l'abrasion et aux chocs
- Convient bien à la reconstitution en 2 – 3 couches

APPLICATIONS

DURCOR 28WO est utilisé pour sa résistance à l'abrasion et aux chocs dans les champs d'application agricole, minier, carrières et travaux publics.

Exemples :

Dents et lames de godets, charrues, composants de dragage, conduites et vis de transport, tourets de câble.

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,5	1,5	2,5	8,5	Solde

Structure : martensite

CARACTERISTIQUES TYPES DU METAL DEPOSE

Dureté brut de soudage, 3 couches sur acier : 56 - 60 HRc

CONDITIONS D'UTILISATION

Type de courant	Protection
DC+	Auto-protégé

PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Intensité [A]		Tension [V]		Stick Out	
	Fourchette	Optimum	Fourchette	Optimum	Fourchette	Optimum
1,6	150 – 300	250	23 – 32	28	25 – 50	30

Rendement du fil : 90 %

POSITIONS DE SOUDAGE

A plat, semi-montante, semi-descendant

CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.6 mm
Type de bobine	EN ISO 544 : BS300 - ASME IIC SFA-5.2 M
Poids	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter

En raison de l'évolution constante des techniques, les descriptions, illustrations et caractéristiques sont susceptibles de variations et sont fournies à titre indicatif sans engagement de la responsabilité de WA. Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans les choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi par lui est adapté aux applications auxquelles il le destine.