


Fiche technique <small>310815</small>	Fil Fourré de Soudage DURCOR 28WG	
---	---	---

CLASSIFICATION

EN 14700 : TFe2

DESCRIPTION

- Fil fourré tubulaire cuivré à coefficient de remplissage élevé pour le rechargement semi-automatique sous protection gazeuse
- Taux de dépôt accrus de 20% en moyenne par rapport aux fils massifs correspondants
- Le métal déposé consiste en une matrice martensitique dans laquelle sont répartis des carbures de grande dureté. Cette structure offre un compromis optimal entre résistance à l'abrasion, à l'usure par friction et aux chocs
- Aucune reprise d'humidité, parfaite qualité de dévidage
- Soudabilité inégalée dans cette catégorie d'alliage
- Convient pour le rechargement à plat, en corniche et en verticale montante
- La résistance à l'abrasion est maintenue jusqu'à 450°C

APPLICATIONS

Le DURCOR 28WG est utilisé pour les rechargements nécessitant une bonne tenue à l'usure métal sur métal ainsi qu'à l'abrasion sous faibles contraintes accompagnée ou non de chocs.

Exemples : Dents et lames de godets de pelles mécaniques, marteaux et mâchoires de broyeurs, trépan de forage, outils de coupe, outils de déchetage, chaînes de convoyeurs...

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.5	1.2	0.7	6	0.7

Structure: martensite

CARACTERISTIQUES TYPES DU METAL DEPOSE

Duretés types sur acier doux – refroidissement à l'air

Type de courant	Première couche	Troisième couche
DC+	52 – 55 HRc	54 – 57 HRc
DC-	55 – 57 HRc	57 – 60 HRc

Des duretés de 50HRc à 62 HRc sont obtenues en trois couches. La polarité directe réduit la dilution et favorise des duretés plus élevées. Le préchauffage éventuel est fonction de l'application et de la présence tolérée ou non de micro fissures dans le dépôt. Une préchauffe de 150°C - 300°C peut être nécessaire.

Gaz de protection

ISO 14175	M12	(Ar + 0.5 - 5% CO ₂)
	M20	(Ar + 5 - 15% CO ₂)
	M21	(Ar + 15 - 25% CO ₂)

PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Polarité	Intensité [A]	Tension [V]	Stick-out [mm]	Débit gaz [l/min]
1.2	DC- ; DC+; Pulsé	110 - 300	16 - 32	12 - 25	10 - 20

Rendement du fil : 98 %

POSITIONS DE SOUDAGE

Le DURCOR 28WG est soudable tant à plat qu'en position. Adapter le mode de transfert et les paramètres de soudage comme pour un fil massif.

CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.2 mm
Type de bobine	EN ISO 544 : BS300 - ASME IIC SFA-5.2 M
Poids	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter

En raison de l'évolution constante des techniques, les descriptions, illustrations et caractéristiques sont susceptibles de variations et sont fournies à titre indicatif sans engagement de la responsabilité de WA. Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans les choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi par lui est adapté aux applications auxquelles il le destine.