

Fiche technique 310815	Fil Fourré de Soudage CORMIX WO	
--	---	---

CLASSIFICATION

EN 14700 : TFe9

DESCRIPTION

- Fil fourré pour le rechargement à l'arc sans protection gazeuse
- Dépose un alliage inoxydable austénitique fortement écrouissable
- Excellente résistance aux impacts et aux charges importantes

APPLICATIONS

CORMIX WO permet de réaliser des dépôts austénitiques amagnétiques étant fortement écrouissables. Ce fil est utilisé pour les applications soumises à de nombreux impacts.

Assemblage et réparation des aciers au manganèse ainsi que reconstitution et sous-couche avant rechargement de fontes au chrome.

Il est possible de sur-coucher ce produit.

Exemples

Réparation des composants de voies ferrées, roues de chemin de fer, poulies, cabestans, dents d'excavatrices, matériel de concassage, marteaux de broyeurs

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr
0.4	16	0.5	14

Structure: austénite

CARACTERISTIQUES TYPES DU METAL DEPOSE

Dureté hors dilution

Brut de soudage: 210 - 240 HB

Après écrouissage: 45 - 55 HRc

PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Type de courant	Intensité [A]	Tension [V]	Stick-out [mm]
1.6	DC+	150 - 350	24 - 35	25 - 50

Rendement du fil : 90 %

POSITIONS DE SOUDAGE

EN ISO 6947 : PA, PB, semi-montante, semi-descendante

ASME IX : 1G, 1F, 2F

CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.6 mm
Type de bobine	EN ISO 544 : BS300 - ASME IIC SFA-5.2 M
Poids	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter

En raison de l'évolution constante des techniques, les descriptions, illustrations et caractéristiques sont susceptibles de variations et sont fournies à titre indicatif sans engagement de la responsabilité de WA. Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans les choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi par lui est adapté aux applications auxquelles il le destine.