

<b>Fiche technique</b>  <small>310815</small>	Fil Fourré de Soudage  <b>CORMIX WG</b>	
---	---	---

### CLASSIFICATION

EN 14700 : T Fe9

### DESCRIPTION

- Fil fourré pour le rechargement à l'arc sous protection gazeuse
- Dépose un alliage inoxydable austénitique non magnétique ductile et écrouissable

### APPLICATIONS

- Assemblage et réparation des aciers au manganèse
- Reconstitution et sous-couche avant rechargement avec des fontes au chrome

#### Exemples

Réparation des composants de voies ferrées, roues de chemin de fer, poulies, cabestans, dents d'excavatrices, matériel de concassage, marteaux de broyeurs

### ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr
0.4	16	0.5	14

Structure: austénite

### CARACTERISTIQUES TYPES DU METAL DEPOSE

#### Dureté hors dilution

Brut de soudage: 240 HB

Après écrouissage: 48 HRc

### CONDITIONS D'UTILISATION

Type de courant	Protection	
DC+	ISO 14175	M12 : Ar + 0.5 - 5 % CO <sub>2</sub>
		M13 : Ar + 0.5 - 3% O <sub>2</sub>
		M21 : Ar + 15 - 25 % CO <sub>2</sub>

### PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Intensité [A]		Tension [V]		Stick-out [mm]	
	Gamme	Optimum	Gamme	Optimum	Gamme	Optimum
1.2	100 - 300	220	16 - 32	28	12 - 25	15

Rendement du fil : 95 %

### POSITIONS DE SOUDAGE

Le CORMIX WG est utilisé principalement en positions à plat. Toutefois, le soudage dans d'autres positions est également possible en utilisant du courant pulsé.

### CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.2 mm
Type de bobine	EN ISO 544 : BS300 - ASME IIC SFA-5.2 M
Poids	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter