

Fiche technique <small>310815</small>	Fil Fourré de Soudage CORMIX WG	
---	---	---

CLASSIFICATION

EN 14700 : T Fe9

DESCRIPTION

- Fil fourré pour le rechargement à l'arc sous protection gazeuse
- Dépose un alliage inoxydable austénitique non magnétique ductile et écrouissable

APPLICATIONS

- Assemblage et réparation des aciers au manganèse
- Reconstitution et sous-couche avant rechargement avec des fontes au chrome

Exemples

Réparation des composants de voies ferrées, roues de chemin de fer, poulies, cabestans, dents d'excavatrices, matériel de concassage, marteaux de broyeurs

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr
0.4	16	0.5	14

Structure: austénite

CARACTERISTIQUES TYPES DU METAL DEPOSE

Dureté hors dilution

Brut de soudage: 240 HB

Après écrouissage: 48 HRc

CONDITIONS D'UTILISATION

Type de courant	Protection	
DC+	ISO 14175	M12 : Ar + 0.5 - 5 % CO ₂
		M13 : Ar + 0.5 - 3% O ₂
		M21 : Ar + 15 - 25 % CO ₂

PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Intensité [A]		Tension [V]		Stick-out [mm]	
	Gamme	Optimum	Gamme	Optimum	Gamme	Optimum
1.2	100 - 300	220	16 - 32	28	12 - 25	15

Rendement du fil : 95 %

POSITIONS DE SOUDAGE

Le CORMIX WG est utilisé principalement en positions à plat. Toutefois, le soudage dans d'autres positions est également possible en utilisant du courant pulsé.

CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.2 mm
Type de bobine	EN ISO 544 : BS300 - ASME IIC SFA-5.2 M
Poids	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter

En raison de l'évolution constante des techniques, les descriptions, illustrations et caractéristiques sont susceptibles de variations et sont fournies à titre indicatif sans engagement de la responsabilité de WA. Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans les choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi par lui est adapté aux applications auxquelles il le destine.