

Fiche technique <small>310815</small>	Fil Fourré de Soudage CORINOX 316G	
---	--	---

CLASSIFICATION

ASME IIC SFA 5.22 / AWS A 5.22:	E316LT0-4 - E316LT0-1
EN ISO 17633-A:	T 19 12 3 L R M21 3 - T 19 12 3 L R C1 3
EN ISO 17633-B :	TS316L-F M21 0 – TS316L-F C1 0
Equivalent Material number :	1.4430
ASME IX Qualification	QW432 F-N° 6 QW442 A-N° 8

DESCRIPTION

- Fil fourré inoxydable pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse
- Dépôt du type 19% chrome - 12% nickel - 3% molybdène - bas carbone
- Soudabilité remarquable, sans projections
- Enlèvement de laitier automatique, bel aspect de cordon, excellente qualité radiographique
- Productivité élevée pour le soudage en position horizontale
- Peut être utilisé en position
- Soudable sous gaz mixte ou CO₂

APPLICATIONS

Le CORINOX 316G convient pour l'assemblage des aciers inoxydables, stabilisés ou non, dont la teneur en éléments d'alliage est comprise entre 16 et 21% Cr, 6 à 13% Ni et jusqu'à 3% Mo.

Exemples :

AISI	UNS	N° de matière	Symbole EN
316	S31600	1.4401	X5 CrNiMo 17-12-2
316L	S31603	1.4404	X2 CrNiMo 17-13-2
316LN	S31653	1.4406	X2 CrNiMoN 17-12-2
316Ti	S31635	1.4571	X6 CrNiMoTi 17-12-2
318	S31640	1.4583	X10CrNiMoNb 18-12

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P
0.03	1.4	0.8	19	12	2.8	0.008	0.02

Ferrite type : 8FN

PROPRIETES MECANQUES MINIMUM DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

Rm [MPa]	Rp0.2% [MPa]	A ₅ [%]	CVN [J]
510	320	25	-60°C : 32

PROPRIETES MECANQUES TYPES DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

Rm [MPa]	Rp0.2% [MPa]	A ₅ [%]	CVN [J]
560	420	37	-60°C : 40

GAZ DE PROTECTION

EN ISO 14175: M21 (Ar + 15 - 25% CO₂), C1 (CO₂)

PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Courant	Intensité [A]	Tension [V]	Stick Out [mm]	Débit de gaz
1.2	DC+	100 - 270	23 - 35	12 - 25	10 - 20 l/min

POSITIONS DE SOUDAGE

EN ISO 6947: PA, PB.
ASME IX: 1G, 1F, 2F

CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.2 mm
Type de bobine	EN ISO 544 : BS300 - ASME IIC SFA-5.2 M
Poids	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter