



## DURSTEEL 510

**DURSTEEL 510** est un acier trempé résistant à l'abrasion présentant une dureté nominale de **500 HB**.

Il résiste à des conditions d'usure sévère et sa limite élastique élevée lui permet d'absorber des chocs importants sans déformation.

<b>Principales applications</b>	Blindages, lames d'usure, godets, tombereaux, trémies, goulottes, marteaux, couteaux, bennes, bulldozers, vis sans fin, cribles, pinces, etc....											
<b>Dureté</b>	470-530 HB											
<b>Propriétés mécaniques</b> Valeurs typiques Epaisseur 20 mm	Rp 0.2 : 1300 MPa Rm : 1600 MPa A% : 8											
<b>Résilience</b> Valeurs typiques Epaisseur 20 mm	Energie d'impact 30j à -40°C											
<b>Composition Chimique</b> Valeurs typiques	Epaisseur de la tôle	C Max %	Si Max %	Mn Max %	P Max %	S Max %	Cr Max %	Ni Max %	Mo Max %	B Max %	CEV Typique	CET Typique
	3 - 20	0.3	0.8	1.65	0.025	0.015	1.5	1	0.5	0.005	0.58	0.40
	20 - 40	0.3	0.8	1.65	0.025	0.015	1.5	1	0.5	0.005	0.62	0.43
<b>Dimensions</b>	Disponible en bobines : De 3 à 6 mm Disponible en Quarto : De 6 à 50 mm (60 à 80mm sur demande)											
<b>Tolérances</b>	Conforme à EN 10 029 pour les tôles QUARTO et 10 051 pour les bobines – Tolérances sur forme, longueur et épaisseur. Classe A – Tolérances en planéité selon classe N.											
<b>Etat de surface</b>	Conforme à EN 10 163-2 – Exigences de surface selon classe A.											
<b>Mise en œuvre</b>	<p><b>DURSTEEL 510</b> possède une bonne aptitude au roulage, au croquage et au pliage. Il est cependant nécessaire de prendre des précautions particulières lors de sa mise en œuvre</p> <p><b>DURSTEEL 510</b> maintient ses propriétés jusqu'à une température de 250°C L'utilisation de <b>DURSTEEL 510</b> pour des traitements thermiques ou de la galvanisation à chaud est déconseillé.</p> <p>Pour toutes utilisations d'un acier abrasion à plus haute température, nous vous conseillons d'utiliser nos aciers <b>DURSTEEL HT</b> ou <b>DURANOX 12</b> (voir la fiche technique sur notre site <a href="http://www.wa-produr.com">www.wa-produr.com</a>)</p>											

Dursteel est une marque déposée de PRODUR SAS en France

**PRODUR**

153 Rue Aristide Bergès

F-73094 Chambéry Cédex 9

**DURSTEEL 510** est un acier trempé à carbone équivalent plus élevé limitant sa soudabilité métallurgique. Le strict respect des températures de préchauffage est indispensable à la réussite e l'assemblage.

	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110
<b>DURSTEEL 410</b>				75°		100°		175°			200°	
<b>DURSTEEL 460</b>				125°			150°					
<b>DURSTEEL 510</b>		125°		175°			200°					
<b>DURSTEEL TUFFPLATE</b>							100°			125°		
<b>DURSTEEL HT</b>		100°	125°	150°								

Température de préchauffage et entre passes minimales recommandées en fonction de l'épaisseur en mm

Les métaux d'apport WA PRODUR conseillés pour souder le **DURSTEEL 510** sont les suivants :

**EASYCOR 70M** : Fil fourré tubulaire cuivré sans laitier pour soudage à plat

**EASYCOR 70R** : Fil fourré pincé à laitier soudage en toute position

**EASYCOR 700M** : Fil fourré tubulaire cuivré à haute limite élastique pour soudage à plat

**EASYCOR 700R** : Fil fourré pincé à haute limite élastique pour soudage en toute position

**CORINOX 307G** : Fil fourré inox pour assemblage hétérogène

**CORINOX 312G** : Fil fourré inox à haute caractéristiques mécaniques pour assemblage hétérogène

\*L'ensemble des fiches techniques des fils de la gamme WA PRODUR sont disponibles sur notre site : [www.wa-produr.com](http://www.wa-produr.com)

Dursteel est une marque déposée de PRODUR SAS en France

**PRODUR**

153 Rue Aristide Bergès

F-73094 Chambéry Cédex 9