DURSTEEL 460

DURSTEEL 460 est un acier trempé résistant à l'abrasion présentant une dureté nominale de **450 HB**.

Il résiste à des conditions d'usure sévère et sa limite élastique élevée lui permet d'absorber des chocs importants sans déformation.

Principales applications

Blindages, lames d'usure, godets, tombereaux, trémies, goulottes, marteaux, couteaux, bennes, bulldozers, vis sans fin, cribles, pinces, etc.…

Dureté

420-480 HB

Propriétés mécaniques
Valeurs typiques
Epaisseur 20 mm

Rp 0.2 : 1250 MPa
Rm : 1400 MPa
A% : 10

Résilience
Valeurs typiques
Epaisseur 20 mm

Energie d'impact 45 J à -40°C

Composition Chimique
Valeurs typiques

Epaisseur de la tôle	C Max %	Si Max %	Mn Max %	P Max %	S Max %	Cr Max %	Ni Max %	Mo Max %	B Max %	CEV Typique	CET Typique
3 – 8	0.2	0.7	1.55	0.025	0.015	0.25	0.2	0.25	0.005	0.45	0.32
8 – 20	0.2	0.7	1.55	0.025	0.015	0.25	0.2	0.25	0.005	0.50	0.34
20 - 40	0.22	0.7	1.55	0.025	0.015	1.0	0.2	0.3	0.005	0.55	0.36

Dimensions

Disponible en bobines : De 3 à 6 mm
Disponible en Quarto : De 6 à 30 mm (30 à 80mm sur demande)

Tolérances

Conforme à EN 10 029 pour les tôles QUARTO et 10 051 pour les bobines
– Tolérances sur forme, longueur et épaisseur. Classe A
– Tolérances en planéité selon classe N.

Etat de surface

Conforme à EN 10 163-2
– Exigences de surface selon classe A.

Mise en œuvre

DURSTEEL 460 possède une excellente aptitude au roulage, au croquage et au pliage.

DURSTEEL 460 maintient ses propriétés jusqu'à une température de 250°C
L'utilisation de **DURSTEEL 460** pour des traitements thermiques ou de la galvanisation à chaud est déconseillé.

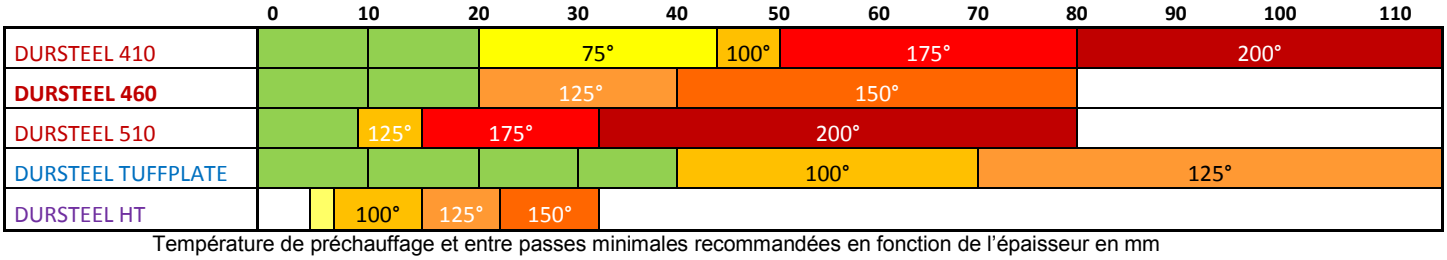
Pour toutes utilisations d'un acier abrasion à plus haute température, nous vous conseillons d'utiliser nos aciers **DURSTEEL HT** ou **DURANOX 12** (voir la fiche technique sur notre site www.wa-produr.com)

Dursteel est une marque déposée de PRODUR SAS en France

PRODUR
153 Rue Aristide Bergès

F-73094 Chambéry Cédex 9

DURSTEEL 460 est un acier trempé à carbone équivalent bas permettant une bonne soudabilité. Des précautions de soudage sont néanmoins nécessaires. Un préchauffage est préconisé à partir des épaisseurs 20mm.



Température de préchauffage et entre passes minimales recommandées en fonction de l'épaisseur en mm

Les métaux d'apport WA PRODUR conseillés pour souder le **DURSTEEL 460** sont les suivants :

EASYCOR 70M : Fil fourré tubulaire cuivré sans laitier pour soudage à plat

EASYCOR 70R : Fil fourré pincé à laitier soudage en toute position

EASYCOR 700M : Fil fourré tubulaire cuivré à haute limite élastique pour soudage à plat

EASYCOR 700R : Fil fourré pincé à haute limite élastique pour soudage en toute position

CORINOX 307G : Fil fourré inox pour assemblage hétérogène

CORINOX 312G : Fil fourré inox à haute caractéristiques mécaniques pour assemblage hétérogène

*L'ensemble des fiches techniques des fils de la gamme WA PRODUR sont disponibles sur notre site : www.wa-produr.com

Dursteel est une marque déposée de PRODUR SAS en France

PRODUR
153 Rue Aristide Bergès

F-73094 Chambéry Cédex 9