

ALDUR 240[®]

CÉRAMIQUES FRITTÉES

ALDUR 240 - Résiste à toutes les abrasions, même chimiques !
Ses caractéristiques la place en tête des matériaux résistants à l'abrasion par glissement.

La céramique d'usure **ALDUR 240** est une céramique technique avec une résistance exceptionnelle à l'abrasion.

Elle offre en plus une protection efficace contre les agressions chimiques et possède des propriétés mécaniques remarquables qui permettent de réaliser des revêtements de 1.5 à 75 mm d'épaisseur.



COMPOSITION

ALDUR[®] 240 est élaborée à partir d'un mélange complexe de poudres, principalement composé de 92% d'alumine (Al₂O₃) de très grande pureté.

La poudre est soumise à un processus de moulage et de compression à haute pression, suivi d'un traitement au four à 1500°C.

CARACTERISTIQUES

Densité	3.57
Dureté MOHS	9 (diamant = 10)
Résistance à l'abrasion	Supérieur DURHART
Résistance à la température	Jusqu'à 1200°C



ALDUR 240 conserve ses caractéristiques jusqu'à des températures très élevées (1200°C), est insensible aux agents atmosphériques et offre une remarquable inertie chimique aux bases et aux acides (excepté pour l'acide fluorhydrique).

La polyvalence exceptionnelle d' Aldur 240[®] en fait le choix idéal pour diverses industries et applications, telles que :

- ✓ Buses d'injection
- ✓ Cyclones
- ✓ Broyeurs
- ✓ Alimentateurs
- ✓ Séparateurs
- ✓ Canalisations
- ✓ Convoyeurs
- ✓ Silos
- ✓ Trémies
- ✓ Volutes de ventilateurs
- ✓ Cônes
- ✓ Goulottes
- ✓ Malaxeurs à béton
- ✓ Éléments de tuyauteries

Quelle que soit l'application industrielle, ALDUR[®] offre une solution fiable et résistante à l'usure pour répondre aux besoins les plus exigeants.



PROGRAMME DE STOCK

Dalles standards à coller ou à souder

Epaisseur	Forme	Dimensions (mm)
1.5 à 6	Dalle de 20x20mm en panneau à coller	500 x 500
6 à 75	Dalle à coller ou à souder	100 x 100 ou 100 x 50

NB : Les dalles ALDUR[®] 240 sont disponibles dans de nombreux formats. Pour les cas spéciaux nous avons la possibilité de réaliser des pièces de forme sur mesure pour le revêtement de vos installations.

N'hésitez pas à nous consulter.



MODE DE FIXATION

Par collage : époxy, silicone ou polyuréthane.

Par soudage sur le support d'une capsule métallique de blocage dans un trou conique après collage au silicone ou au polyuréthane.

Par vulcanisation sur caoutchouc ou caoutchouc + acier, produit sous la marque ALGUM[®].

