



DURANOX 12

DURANOX 12 est un acier inoxydable martensitique permettant de lutter contre la corrosion. L'état de surface, même en condition humide, permet de conserver des caractéristiques de glissement optimum.

DURANOX 12 n'est pas un produit de lutte contre l'usure.

Principales applications Trémies et bennes de déchargement ou de stockage de produits humides. Sucrierie de betteraves ou de cannes à sucre, déchargement de produits en vrac

Dureté

Propriétés mécaniques
 Valeurs typiques
 Epaisseur 20 mm
 Résilience

Rp 0.2 : 370
 Rm : 500
 A% : 18%
 KCV : 50J

Résilience
 Valeurs typiques
 Epaisseur 20 mm

Energie d'impact

Composition Chimique Valeurs typiques

Epaisseur de la tôle	C Max %	Si Max %	Mn Max %	P Max %	S Max %	Cr Max %	Ni Max %	N Max %
	0.03	1	1.5	0.04	0.015	11.5	0.7	0.03

Dimensions
 Disponible en bobines : De 1 à 10 mm
 Disponible en Quarto : de 12 à 30 mm

Tolérances

Etat de surface

Mise en œuvre
 Pour toutes utilisations d'un acier abrasion sans température, nous vous conseillons d'utiliser nos aciers **DURSTEEL 410, 460 ou 510** (voir la fiche technique sur notre site www.wa-produr.com)

Les métaux d'apport WA PRODUR conseillés pour souder le **DURANOX 12** sont les suivants :
CORINOX 309G/O : Fil fourré inox à laitier avec ou sans gaz à 23% de Cr et 12% de Ni utilisé pour assemblages hétérogènes
CORINOX NIMO : Fil fourré à 13% de Chrome donnant des caractéristiques similaires au **DURANOX 12**. Soudage à plat dans la version G et en toute position dans la version VG.